

# FLUKE®

## Cámara termográfica Ti20

### Extraordinario rendimiento para aplicaciones de mantenimiento industrial

- Imágenes térmicas inmediatas y sin contacto para detectar rápidamente puntos calientes
- Completamente radiométrica para realizar análisis de temperatura detallados y supervisar los componentes principales
- Medidas de hasta 350 °C para cubrir un amplio rango de aplicaciones industriales
- Solución completa con el software InsideIR para la realización de análisis, informes y rutinas
- Gran pantalla LCD en color que permite representar la imagen, instrucciones sobre la medida y datos relacionados

#### Alto rendimiento, destinado especialmente al uso industrial

- Utiliza una revolucionaria tecnología de detección para proporcionar nítidas imágenes térmicas con medidas precisas de temperatura de hasta 350 °C
- Protegida contra la humedad y el polvo (IP54) para responder en entornos industriales difíciles
- Proporciona 3 horas de funcionamiento autónomo con baterías

#### Fácil de usar

- Cómoda de manejar, gracias a su diseño equilibrado
- Permite realizar las operaciones de apuntar, disparar y captar la imagen con una sola mano
- Agiliza la realización de inspecciones, gracias a las instrucciones en pantalla claras y detalladas

#### La solución completa con menor coste de mantenimiento

- Incluye el software de uso ilimitado InsideIR
- Incorpora todos los accesorios necesarios y material profesional de formación para garantizar un rápido rendimiento de la inversión

ISO TEST, Instrumentación y Metrología  
C/ IKEA, 51-LOCAL B-48940 LEIOA (VIZCAYA)  
Tfno.: 944803040 / Fax: 944803024  
[www.isotest.es](http://www.isotest.es)



Bomba de refrigeración a temperatura de trabajo.



La diferencia de temperatura entre fases indica una carga no equilibrada.

# Especificaciones de la serie Ti20 de Fluke

ISO TEST Instrumentación y Metrología

# FLUKE®

<b>Detector</b>	
Tipo de detector	UFPA 128 x 96
NETD (sensibilidad térmica)	200 mK
<b>Especificaciones térmicas</b>	
Rango de temperatura	-10 a 350 °C (14 a 662 °F)
Precisión	± 2 °C ó 2% (la mayor de ambas)
<b>Especificaciones ópticas</b>	
Campo de visión:	20° horizontal por 15° vertical
Resolución óptica (D:S)	75:1 ó superior
Mira	Puntero láser (IEC y FDA Clase II)
<b>Controles y ajustes</b>	
Enfoque	61 cm (24 pulg.) al infinito
Escala de temperatura	°C o °F seleccionable
Paletas de color	Gris, escala inversa, arco iris (Rainbow), hierro (Ironbow)
Modos de medida	Ajuste de escala y nivel de temperatura manual y automático
Retroiluminación de pantalla	Activación/desactivación seleccionable
Emisividad ajustable	de 0,10 a 1,00 en incrementos de 0,01
Temperatura de fondo reflejada	-50 a 460 °C
<b>Condiciones ambientales</b>	
Temperatura ambiente de trabajo	0 a 50 °C (14 a 122 °F)
Humedad relativa	10 a 95% (sin condensación)
Temperatura de almacenamiento	-25 a 70 °C (-13 a 158 °F)
Resistente al agua y al polvo	IP 54
<b>Otras</b>	
Pantalla	Pantalla LCD de gran tamaño a color
Capacidad de almacenamiento	Memoria interna con capacidad para 50 imágenes
Alimentación	Batería recargable
Duración de la batería	Tres horas de uso continuo
Frecuencia de refresco de imágenes	9 Hz
Software de análisis térmico	Software completo de análisis y realización de reportes InsideIR (incluido) (uso ilimitado)
Tamaño (Al x An x Prof)	254 x 102 x 178 mm
Peso	1.2 kg
Garantía	1 año

## Accesorios incluidos

- Software para PC InsideIR de uso ilimitado para el almacenamiento, análisis e informe de datos
- Adaptador CA
- Cable de comunicación USB
- Maletín de transporte rígido
- Correa de muñeca
- Estuche flexible
- 2 x Batería recargable
- 1 x Alojamiento para baterías AA (no incluidas)
- CD interactivo con material de formación
- Guía rápida de uso
- Software y manual de uso (en CD)



La cámara termográfica Fluke Ti20 se entrega como un paquete completo

**Fluke.** *Manteniendo su mundo en marcha.*

ISO TEST, Instrumentación y Metrología  
 C/ IKEA, 51-LOCAL B  
 48940 LEIOA (VIZCAYA)  
 Tfno.: 944803040 / Fax: 944803024  
[www.isotest.es](http://www.isotest.es)